



P E T R O G A S
G A S S Y S T E M S

Company Certificates

“Licence to Operate”

Company Certificates

<i>Expire date</i>	Certificate name	Certified and audited by
26-Okt-2021	ASME U stamp [NB]	National Board
26-Okt-2021	ASME R stamp [NB]	National Board
26-Okt-2021	National Board ASME U	National Board
31-Dec-2021	ISO 9001:2015	Lloyds Register Nederland
7-Aug-2021	SCC VCA :2008	Lloyds Register Nederland
29-May-2023	ISO 14001:2015	Lloyds Register Nederland
19-June-2022	PED module H1 acc. 2014/68/EU	TÜV Rheinland
09-Aug-2023	ISO 3834-2	Lloyds Register Nederland
14-Sep-2021	Manufacturer and welding shop acc. AD 2000 – Merkblatt Hp0 and DIN EN ISO 3834-3	TÜV Rheinland
17-June-2020	System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen	TÜV Rheinland
17-June-2021	EN 1090	Lloyds Register Nederland
21-Sep-2021	TR CU 012/2011 "Atex" TR CU 032/2011 "PED" TR CU 010/2011 "Machine safety" TR CU 020/2011 "EMC"	SGS



Certifications

Petrogas is qualified to a wide array of international standards, which enables us to work for clients worldwide.

ISO 9001:2015

Petrogas drives constant and continuous improvement in the design, engineering, procurement, manufacturing and erection and commissioning of our systems. ISO9001:2015 is the framework we have adopted to support processes.

ISO 14001:2015

Our environment is extremely important to us, therefore we try to reduce waste and minimize the consumption of resources through implementation and certification of an effective management system compliant with ISO 14001:2015.

ISO 3834-2

Welding is a key process within our organization. To make sure we meet our customer requirements for fusion welding of metallic materials in our workshop on field installation sites, Petrogas is certified in accordance with the ISO 3834.2:2005. The product standards are ASME, AD2000, EN 13445, EN 13480, RTOD(2005) and customer specific requirements. Our skids meet the requirements of EN 1090-1:2009/A1:2011.

Welding certifications

- International Welding Engineer IWE (EN14731)
- International Welding Technologist IWT (EN14731)
- Interpretation of Radiographs (EN473 + ASNT-SNT-TC-1A)
- Radiographic Testing (EN473 + ASNT-SNT-TC-1A).

ASME

American Society of Mechanical Engineers. For high quality and safety of your Pressure Vessels and Heaters Petrogas acquired U-stamp and R-Stamp certification for the shop construction of pressure vessels and parts in accordance with the ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII, Division 1. And for Shop and field Repair and Alteration to pressure retaining items in accordance with the National Board Inspection Code.

Pressure Equipment Directive (PED)

Petrogas operates a quality system according to the European Directive 2014/68/EU. And have the permission to affix the CE marking to pressure equipment which are covered by module H and H1. This ensures high quality for piping and welding activities.

VCA*

Petrogas works with trained and skilled workforce, safety is our first priority. Petrogas has been assessed and approved in accordance with the standard: SHE Checklist Contractors (SCC) rev 2008/5.1.

Local governances:

TRCU, GOST, DPEM, etc.

Petrogas also designs and builds installations that meet local rules and requirements.



CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the certification mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this certification mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

**Petrogas Gas - Systems B.V.
Steenoven 13
Eindhoven 5626 DK
The Netherlands**

SCOPE:


Manufacture of pressure vessels at the above location only

AUTHORIZED: **September 5, 2018**

EXPIRES: **October 26, 2021**

CERTIFICATE NUMBER: **36,151**


Board Chair, Conformity Assessment


Managing Director, Conformity Assessment

**THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS**

Certificate of Authorization



This is to certify that

**Petrogas Gas - Systems B.V.
Steenoven 13
Eindhoven 5626 DK
The Netherlands**

is authorized to use the R Symbol in accordance with the provisions of the National Board Inspection Code and NB-415, Accreditation of "R" Repair Organizations.

All activities within the scope of this Authorization shall be controlled by the above location.

The scope of this Authorization is limited to:

Metallic
Repairs and Alterations
At
Shop and Field Locations



Certification Number: 9170

Issue Date: September 10, 2018

Expiration Date: October 26, 2021

Executive Director

**THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS**

***Certificate of Authorization
to Register***



This is to certify that

**Petrogas Gas Systems
Steenoven 13
Eindhoven 5626 DK
The Netherlands**

*is authorized to apply the "NB" mark and register boilers,
pressure vessels or other pressure retaining items with the
National Board.*

*The scope of Authorization is limited to items manufactured
in accordance with:*

ASME Designator(s): U

Issue Date: October 20, 2015

*This Certificate of Authorization to Register will remain in
effect as long as the manufacturing organization holds a
valid Certificate of Authorization issued by the American
Society of Mechanical Engineers.*

Executive Director

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'D. O. O.', written over a horizontal line.



Certificate of Approval

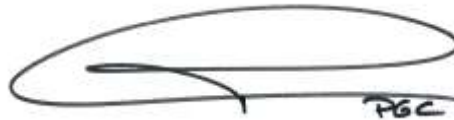
This is to certify that the Management System of:

Petrogas Gas-Systems B.V.

Steenoven 11-13, 5626 DK Eindhoven, Netherlands

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015



P.G. Cornelissen - Area Manager North Europe

Issued by: Lloyd's Register Nederland B.V.

Current issue date: 1 January 2019
Expiry date: 31 December 2021
Certificate identity number: 10142501

Original approval(s):
ISO 9001 – 17 April 2014

Approval number(s): ISO 9001 – 0022124

The scope of this approval is applicable to:

Design, engineering, procurement, production, project- and construction management, commissioning and turnkey delivery of Gas-, oil- and energy systems.



Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Petrogas Gas-Systems B.V.

Steenoven 11-13, 5626 DK Eindhoven, Netherlands

has been approved by Lloyd's Register to the following standards:

ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 14001 – 0022127

The scope of this approval is applicable to:

Design, engineering, procurement, project, manufacturing and construction management, commissioning and turn key delivery of gas-, oil- and energy systems.



Paul Graaf

Area Operations Manager North Europe

Issued by: Lloyd's Register Nederland B.V.



Certificate of Approval

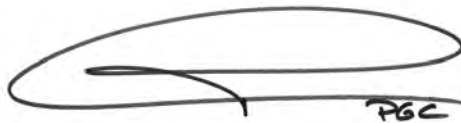
This is to certify that the Safety Assurance System of:

Petrogas Gas-Systems B.V.

Steenoven 11-13, 5626 DK Eindhoven, Netherlands

has been approved by LRQA to the following standards:

VGM Checklist Aannemers (VCA*) Rev. 2008/5.1.



P.G. Cornelissen - Area Manager North Europe

Issued by: Lloyd's Register Nederland B.V.

Original approval(s): 8 August 2012

Current issue date: 8 August 2018

Expiry date: 7 August 2021

Certificate number: 10106406

Nace Code: B0910

The scope of this approval is applicable to:

Erection, Commissioning and Service of gas- oil and energy systems.

Certificate

Quality-Assurance System

acc. to Directive 2014/68/EU

Certificate no.:

01 202 612/Q-07 0004

Name and address of the manufacturer:

Petrogas Gas Systems B.V.
Steenoven 11 – 13
NL - 5626 DK Eindhoven

Herewith we certify that the above -mentioned manufacturer operates a quality system according to the European Directive 2014/68/EU. The manufacturer has the permission to affix the following CE marking to pressure equipment described and manufactured in accordance to the scope covered by this Quality-Assurance System:

CE 0035

Tested acc. to
Directive 2014/68/EU:

QS-System (Module H1)
(the QS-Modules E1, E, D1, D, H are covered by Module H1)

Audit report no.:

612/Q-07 0004

Area of validity:

Design and production of pressure equipments and assemblies for the gas- and oil industries acc. certificate, see annex to certificate

Manufacturing plant:

Petrogas Gas Systems B.V.
Steenoven 11 – 13
NL - 5626 DK Eindhoven

Valid until:

June 19, 2022

Cologne, July 10, 2022

Dipl.-Ing. (FH) Roman Alexander Meyers



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for Pressure Equipment, ID-No. 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-008-E-Rev22

Certificate

Lloyd's Register Quality Assurance hereby certifies that the company:

Petrogas Gas-Systems B.V.

Steenoven 11, 5626 DK Eindhoven, Netherland

has furnished proof to fulfil the quality requirements for welding according to:

ISO 3834 – 2 : 2005

Quality requirements for fusion welding of metallic materials –
Part 2: Comprehensive quality requirements

in the extent mentioned on the schedule of this certificate.



P.G. Cornelissen - Area Manager North Europe

Issued by: Lloyd's Register Nederland B.V.

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number.

Current issue date: 16 October 2019
Original approval date: 17 April 2014
Expiry date: 9 August 2023
Certificate number: 10224337
Approval number(s): 0022125

Certificate Schedule

Certificate number: 10224337

ISO 3834-2 Scope of Activity

Type of products Gas, oil and energy installations.

Product standards ASME, AD 2000, EN 13445, EN 13480, RToD (2005), customer specific requirements.

Parent material groups
(ISO/TR 15608)

1 / 3 / 8 / 10 / 11 / 43, 45 & 47

Welding and allied processes
(ISO 4063)

111, 121, 123, 141, 135, 136

Responsible welding co-ordinator

Name

M. J de Haas

Qualification

IWE (Diploma no. NL IWE 522)

Geltungsbereich für Hersteller von Druckgeräten
mit zertifiziertem QS-System gemäß DGR 2014/68/EU



Anlage zum Zertifikat Nr. 01 202 612/Q-07 0004

Hersteller		Fertigungsstätte		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	Bemerkungen	
Name: Petrogas Gas Systems B.V. Adresse: Steenoven 11-13 NL-5626 DK Eindhoven		Siehe Hersteller		NL	21.05. 2019 Rev.: 3	1 von: 1	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Lfd. Nr.	Produktbeschreibung	Bisher angewandte Regelwerke	Werkstoffe	Einsatzgrenzen	Liste der Modul B (E)/ B (B) Zertifikate (bei QS-Modul D/E)			
1	2	3	4	5	6	7		
1	Druckbehälter Wärmetauscher Filter Separatoren Abscheider	ASME VIII Div. 1 AD 2000 Stoomwezen RtoD EN 13445	Ferritische Stähle Austenitisch-Ferritische Stähle Austenitische Stähle Ni-Basis-Werkstoffe	Inhalt bis 15000 Liter Betriebsdruck: <450 bar Betriebstemperatur: Gemäß den Anwendungsgrenzen der Norm				
2	Rohrleitungen	ASME B31 AD 2000 Stoomwezen RtoD EN 13480	Ferritische Stähle Austenitisch-Ferritische Stähle Austenitische Stähle Ni-Basis-Werkstoffe	DN: <1000 PN: <450 bar				



Certificate

Inspection of the welding quality requirements according ISO 3834

Certificate no.: 01 202 296/A-15 0505/01

Name and address of the
manufacturer:

Petrogas Gas-Systems B.V.
Steenoven 11 - 13
NL – 5626 DK Eindhoven

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements according to the test basis. The mentioned company

- operates a quality system which ensures that the manufacture and inspection of the products stated in our report, are in compliance with applicable technical standards and regulations;
- employs qualified supervisory and inspection personnel;
- has qualified welding processes and welding personnel;
- has adequate facilities permitting manufacture and inspection of welded products.

Specifications:

EN ISO 3834-3

Scope:

The scope of the inspection and other relevant data are given in the annex to the certificate.

Manufacturing Plant:

Petrogas Gas-Systems B.V.
Steenoven 11 - 13
NL – 5626 DK Eindhoven

Test Report no.:

125436032/2018

Valid until:

September 14, 2021

Cologne, July 23, 2018

Achim Makowka
i.A. Eng. Achim Makowka
Certification Body for Manufacturer Qualification



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification Body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Zert-3834-3-Rev-24

Annex

to the certificate according ISO 3834

Certificate no.:	01 202 296/A-15 0505/01
Name and address of the manufacturer:	Petrogas Gas-Systems B.V. Steenoven 11 - 13 NL – 5626 DK Eindhoven
Specifications:	EN ISO 3834-3
Scope of production:	Manufacturing of - Design and manufacturing of pressure equipment and pressure equipment parts for gas and oil industries
Welding process acc. EN ISO 4063:	111; 121; 135; 136; 138; 141
Material group acc. CEN ISO/TR 15608:	1.1; 1.2; 2; 3,1; 8
Responsible welding coordinator acc. EN ISO 14731:	Mr. Mark de Haas; Level C (IWE/IIW)
Substitute:	Mr. Arjan Kemner; Level S (IWT/IIW)
Remarks:	This annex is only valid in combination with the ISO 3834 certificate and does not replace the supporting documents required under the scope of regulated by law.

Cologne, June 04, 2019

Explanations:

B - basic technical knowledge, S - special technical knowledge, C - comprehensive technical knowledge according to ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Cert Annex-3834-Rev24

Certificate

Manufacturer and Welding Shop acc. to AD 2000-Code

Certificate no.: 01 202 296/A-15 0505


Name and address of the
manufacturer: **Petrogas Gas-Systems B.V.**
Steenoven 11 - 13
NL – 5626 DK Eindhoven

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements. The above-mentioned company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standard,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical codes and regulations,
- employees qualified supervisory and inspection personnel.

Specifications: **AD 2000-Merkblatt HP 0**
Test Report no.: 125436032/2018
Scope: **Manufacturing of Pressure Equipment, see report**
Manufacturing Plant: **Petrogas Gas-Systems B.V.**
Steenoven 11 - 13
NL – 5626 DK Eindhoven
Valid until: **September 14, 2021**

Cologne, July 23, 2018


i.A. Eng. Achim Makowka
Certification body for welding manufacturers



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-010-E-Cert-HP0-Rev24

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 611/U-09 0009

Name und Anschrift des
Unternehmens:

Petrogas Gas Systems B.V.
Steenoven 11-13
5626 DK Eindhoven
Niederlande

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage:

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5,
EN 764-5, Abs. 6.2.2,
AD 2000 HP0, Abs. 4

Prüfbericht Nr.:

125093212

Geltungsbereich:

Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von
metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen
DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1

Betriebsstätte:

Petrogas Gas Systems B.V.
Steenoven 11-13
5626 DK Eindhoven
Niederlande

Gültigkeit:

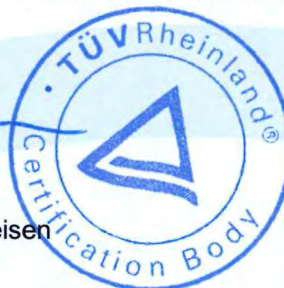
06/2020

(Das Zertifikat wurde erstmalig am 01.10.2009 ausgestellt.)

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001,
Zertifikat Nr.: RQA659124.

Köln, 01.06.2017

im Auftrag
Dipl.-Ing. Oliver Theisen



Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Außenstelle Rhein-Ruhr, Standort: Düsseldorf
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Vogelsanger Weg 6, D-40470 Düsseldorf
Tel. ++49-211/6354-0, Fax ++49-211/6354-242

M-210-D-Rev23

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

This certificate is issued to:

Manufacturer: **Petrogas Gas-Systems B.V.**
Steenoven 13, Industrial area Kapelbeemd
5626 DK Eindhoven, The Netherlands

In compliance with *Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011* (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Steel Constructions amongst others steel piping supports, skid frames, maintenance platforms, stairs and hand rails.

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009/A1:2011

**Execution of steel structures and aluminium structures - Part 1:
Requirements for conformity assessment of structural components
EXC3.**

under system 2+ are applied and that the products fulfil all the prescribed requirements set out above.

The attached Schedule, of the same date, details the manufacturing location(s), harmonised product standard and product parameters and shall form a part of this certificate.

This Certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Certificate No:	0038/CPR/RQA667458
Approval Number:	0022126
Original Approval:	18 June 2014
Current Certificate:	18 June 2020
Certificate Expiry:	17 June 2023

LRV Notified Body Number 0038



L.H.M.W. Fok, Senior Business Support Advisor,
on behalf of Lloyd's Register Verification

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL No: 0038/CPR/RQA667458/SCHEDULE

Manufacturer: Petrogas Gas-Systems B.V.

Manufacturing Location and Products

Steenoven 11-13, 5626 DK Eindhoven,
The Netherlands

Steel Constructions amongst others steel
piping supports, skid frames,
maintenance platforms, stairs and
hand rails

Standard, Grade and Size

EN 1090-2:2018. EXC3
EN 10025, EN 10210,
Carbon steel: S235, S275, S355,
(t<= 25mm)

**Parent material groups
(ISO/TR 15608)**

1.1, 1.2

**Welding and allied processes
(ISO 4063)**

135 – 136 – 138 - 141

Responsible welding co-ordinator

M. J de Haas
A. Kemner

Qualification

Level "C" IWE (diploma no. NL IWE 522)
Level "C" IWT (diploma no. NL IWT C-011)

CE marking method: 2 / 3b

Schedule Issue: 04
Date of Schedule Issue: 18 June 2020

LRV Notified Body Number 0038



L.H.M.W. Fok, Senior Business Support Advisor,
on behalf of Lloyd's Register Verification



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-NL.БЛ08.В.00271

Серия RU № 0443998

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" Общества с ограниченной ответственностью "Ивановский Фонд Сертификации"; Адрес: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Фактический адрес: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Телефон: +7 (4932) 77-34-67; Факс: +7 (4932) 77-34-67; E-mail: info@i-f-s.ru; Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08 от 24.03.2016 г., выдан Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Дитех», Адрес: 193231, РОССИЯ, Санкт-Петербург, ул. Коллонтай, д. 24, корп. 1, кв. 10, Фактический адрес: 197101, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, Каменноостровский пр., д. 26-28, помещение №55Н лит. А (офис 9), ОГРН: 1117847098930, Телефон: +7(812)240-14-94, Факс: +7(812)240-14-94, E-mail: info@ditech-spb.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Petrogas Gas Systems",
Адрес: НИДЕРЛАНДЫ, Harderwijkweg 2, Gouda 2083 PW, The Netherlands,
Фактический адрес: НИДЕРЛАНДЫ, Steenoven 11-13, Eindhoven 5626 DK, The Netherlands

ПРОДУКЦИЯ Система перекрытия газового потока к газовой турбине, тип FUEL GAS SSOV & VENT MODULE / SHUT OFF VALVES AND VENT VALVES SKID (технологические трубопроводы), технические характеристики (см. Приложение – бланк № 0300618).
Серийный выпуск, Европейская директива 2014/68/EU

КОД ТН ВЭД ТС 8479899708

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 160928/П-01И от 28.09.20.2016 г. - ИЛ "Ивановский Центр Сертификации" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ21, бессрочный), 153032, г. Иваново, ул. Станкостроителей, д. 1. Акт анализа состояния производства №16080101/ТРС/РА от 23.08.2016 г., выдан ОС "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08, бессрочный), 153032, г. Иваново, ул. Станкостроителей, дом 1. Обоснование безопасности на систему перекрытия газового потока к газовой турбине, тип FUEL GAS SSOV & VENT MODULE / SHUT OFF VALVES AND VENT VALVES SKID б/н от 30.08.2016 г. Паспорт на систему перекрытия газового потока к газовой турбине, тип FUEL GAS SSOV & VENT MODULE / SHUT OFF VALVES AND VENT VALVES SKID; Сертификат соответствия директивам ISO 14001:2004 №RQA665335 от 30.05.2014 г., Сертификат соответствия ISO 9001:2008 № RQA659124 от 01.01.2016 г., сертификат соответствия ISO 3834-2 № RQA667267 от 17.04.2014 г., сертификат ASME №36,151 от 17.09.2015 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Договор на уполномоченное изготовителем лицо - ООО "Дитех" № 14С от 20.07.2016 г. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. схема сертификации: 1с

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

29.09.2016

ПО

28.09.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Юров А.В.

(инициалы, фамилия)

Уткин С.А.

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-NL.БЛ08.В.00271

Серия RU № **0300618**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8479899708	Система перекрытия газового потока к газовой турбине, тип FUEL GAS SSOV & VENT MODULE / SHUT OFF VALVES AND VENT VALVES SKID (технологические трубопроводы).	
	технические характеристики: - рабочая среда-газ группы 1; - номинальный диаметр свыше 100 мм; - максимально допустимое рабочее давление от 3,8 до 4,5 МПа; категория оборудования – 3. В системах используются основные запорные клапаны номинальными диаметрами 100, 150, 200 мм.	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)

(подпись)

(Handwritten signature)

(подпись)

Юров А.В.

(инициалы, фамилия)

Уткин С. А.

(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-NL.ГБ08.В.01984

Серия RU № 0408320

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР). Адрес места нахождения органа по сертификации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, 8; 301760; Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Телефон/факс: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Орган по аккредитации, выдавший аттестат аккредитации - Федеральная служба по аккредитации (Росаккредитация)

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ДИТЕХ», ОГРН 1117847098930. Место нахождения, в том числе фактический адрес: 193231, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА КОЛЛОНТАЙ, дом 24, корпус 1, квартира 10, Россия. Телефон: +78122401494, факс: +78122401494. Адрес электронной почты: info@ditech-spb.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Petrogas Gas-Systems B.V.
Место нахождения, в том числе фактический адрес:
Harderwijkweg 2, 2803 PW Gouda, Нидерланды

ПРОДУКЦИЯ Система перекрытия газового потока к газовой турбине, тип FUEL GAS SSOV & VENT MODULE / SHUT OFF VALVES AND VENT VALVES SKID с основными запорными клапанами номинальными диаметрами 100, 150, 200 мм, изготовленная в соответствии «Directive 2014/34/EU» и рабочим чертёжом CE0017545 Rev.: B.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8479 89 970 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1968/1873-Ex от 12.05.2016 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Закрытого акционерного общества Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок, регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ГБ08, дата включения аккредитованного лица в реестр 03.03.2016. Акта анализа состояния производства изготовителя № 1873/АСП от 19.08.2016. Технической документации изготовителя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия и сроки хранения, срок службы (годности) согласно эксплуатационной документации изготовителя. Информация по идентификации продукции приведена в приложении к настоящему сертификату. Сертификат действителен только с Приложением (бланки № 0286840, 0286839).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.09.2016 ПО 15.09.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



М.П. Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Д.С.Подсевалов
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-NL.ГБ08.В.01984

Серия RU № 0286840

1. Назначение и область применения

Система перекрытия газового потока к газовой турбине, тип FUEL GAS SSOV & VENT MODULE / SHUT OFF VALVES AND VENT VALVES SKID с основными запорными клапанами номинальными диаметрами 100, 150, 200 мм (далее – система) предназначена:

- Прерывание подачи газа по требованию системы контроля Speedtronic;
- Отвод газа из зоны турбины по требованию системы контроля Speedtronic в безопасную зону.

Система предназначена для применения во взрывоопасных газовых средах, в соответствии с присвоенной маркировкой.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Система выполнена как клапана и соединительные трубопроводы с установленными взрывозащищенными компонентами, указанными в таблице 1.

Таблица 1

№	Наименование	Тип/модель	Количество	Маркировка взрывозащиты	Производитель
1.	Соленоид клапана	FP06P-S1-04-32-NU-V-77G-125D-57	2	1Ex d IIC T6 Gb 1Ex d IIC T5 Gb 1Ex d IIC T4 Gb	Bifold FluidPower Limited
2.	Позиционер клапана	SRA1695MR-IOO	2	1Ex d IIB+H ₂ T4/T6 Gb (сертификат № TC RU C-GB.MIO62.B.00729)	Imtex Controls Ltd
3.	Распределительная коробка	07-56.1	1	Ex e IIC Gb U	Bartec Componenten und Systeme GbmH
4.	Соединительная система	JBS100	1	Ex e II Gb U Ex e mb II Gb U	Pentair Thermal Management, LLC
5.	Греющий кабель	10QTVR2-CT	1	1Ex e IIC T4 Gb X 1Ex e mb IIC T4 Gb X	(Tyco Thermal Controls LLC)
6.	Шаровой кран	BF3-2FR-E7G1 / BT3-3RR-EXG1 / BT3-3FR-EXG1	4	II Gb c T*	Jiangsu Sune Valve Co.,Ltd
7.	Привод	AP180 / AP145	2	II Gb c T4	ALPHA POMPE SPA
8.	Переходники Заглушки	737 / 767	10	Ex d IIC Gb U; Ex e IIC Gb U	CMP Products Limited
9.	Кабельный ввод	E1FU	4	Ex d IIC Gb X; Ex e IIC Gb X (сертификат № TC RU C-GB.ГБ05.В.00138)	

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011, ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012, ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012, ГОСТ 31438.1-2011, ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011.

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

Требуется выполнять специальные условия применения компонентов.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Д.С.Подсевалов
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-NL.ГБ08.В.01984

Серия RU № 0286839

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1. Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2. Обозначение типа оборудования;
- 4.3. Порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4. Наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.5. Маркировка взрывозащиты;
- 4.6. Предупредительные надписи;
- 4.7. Единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.8. Специальный знак Ex взрывобезопасности (приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- 4.9. Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (температура окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).

5. Основные технические данные

- 5.1. Рабочая среда..... природный газ
- 5.2. Максимальное давление, МПа (кгс/см²) 3,8
- 5.3. Максимальная температура, °С 110
- 5.4. Рабочее давление, МПа (кгс/см²) 2,885÷3,27
- 5.5. Рабочая температура, °С 11÷90
- 5.6. Температура окружающей среды, °С от +5 до+40

6. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения – необходимо хранить в сухом месте, свободном от вибрации, при температуре от 0°С до 30°С.

Сроки хранения – 12 месяцев.

Срок службы (годности) – 20 лет (или 8000 циклов пуска)

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР, описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР считает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С.Подсевалов
(инициалы, фамилия)М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ДИТЕХ",
ОГРН: 1117847098930, Договор № 14С от 20 июля 2016 г.

Адрес: 193231, РОССИЯ, Санкт-Петербург, ул. Коллонтай, д. 24, корп. 1, кв. 10,

Фактический адрес: 197101, РОССИЯ, Санкт-Петербург, Каменноостровский пр., д. 26-28,
помещение № 55Н лит. А, офис 9,

Телефон: +78122401494, Факс: +78122401494, E-mail: eduard.domnich@mail.ru

в лице

заявляет, что Система перекрытия газового потока к газовой турбине, тип FUEL GAS SSOV & VENT MODULE / SHUT OFF VALVES AND VENT VALVES SKID с основными запорными клапанами номинальными диаметрами 100, 150, 200 мм.

изготовитель «Petrogas Gas Systems BV»,

Адрес: 2083 PW, НИДЕРЛАНДЫ, Gouda, Harderwijkweg, 2,

Фактический адрес: 5626 DK, НИДЕРЛАНДЫ, Eindhoven, Steenoven, 11-13,

Телефон: +31182565395, Факс: +31182565325, E-mail: info@petrogas.nl

Код ТН ВЭД 8479899708

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколы гидравлических испытаний от 14.07.2016 г., 22.07.2016 г., протоколы радиографического контроля №165250000622 от 14.07.2016 г., №165260467 от 15.07.2016г., №165260466 от 15.07.2016 г., протокол магнитопорошкового контроля № DI531497035 от 13.07.2016 г., паспорт на систему перекрытия газового потока к газовой турбине, тип SSOV, обоснование безопасности на систему перекрытия газового потока к газовой турбине, тип SSOV, сертификат соответствия директивам ISO 14001:2004 №RQA665335 от 30.05.2014 г., сертификат соответствия ISO 9001:2008 №RQA659124 от 01.01.2016 г., сертификат соответствия ISO 3834-2 №RQA667267 от 01-01-2016 г. PED certificate No. 01-202-612/Q/07 0004 Module H1 от 06-07-2016,

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Схема декларирования: 1д

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.09.2021 включительно


(подпись)



Домнич Эдуард Леонидович

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-NL.PA01.B.39152

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.09.2016